

Die Gitterschnittprüfung dient der Bestimmung der Haftung von ein- und mehrschichtigen Lackierungen mit dem Untergrund.






Kurzanleitung:

Mit dem Gitterschnittgerät werden 6 parallele Schnitte bis auf den Untergrund angebracht. Diese werden anschließend durch 6 im rechten Winkel dazu angelegte Schnitte gekreuzt. Dazu den Gitterschnittprüfer nur am Griff mit einer Hand packen, und ohne mit der freien Hand zusätzlichen Druck auf den Messerkopf auszuüben, die Schnitte durchführen. Der Schnittabstand muß je nach Schichtdicke der Beschichtung und Art des Untergrundes wie folgt sein:

Norm	Schichtdicke (µm)	Schnittanzahl x Abstand (mm)	Artikel-Nummer Gitterschnittgerät	Artikel-Nummer Ersatz-Schneidkörper
DIN EN ISO 2409	0 - 60	6 x 1	10405	10704
	60 - 120	6 x 2	10246	10702
	120 - 250	6 x 3	10382	10703
ASTM D 3359-02	0 - 50	11 x 1	10723	10724
	50 - 125	6 x 2	10726	10727

Nach erfolgter Gitterschnittprüfung mit einer weichen Bürste einige Male entlang jeder Diagonale des Gitters leicht hin und her bürsten. Die Auswertung der Prüfung erfolgt visuell mit dem bloßen Auge durch Vergleich mit Tabelle 1. Nach der Anzahl der abgeplatzten Quadrate und dem Erscheinungsbild wird ein Kennwert, der „Gitterschnittkennwert“ zugeordnet.

Tabelle 1

Beschreibung	Oberfläche	Kennwert ISO	Kennwert ASTM
Die Schnittränder sind vollkommen glatt. Kein Teilstück des Anstrichs ist abgeplatzt.		GT 0	5B
An den Schnittpunkten der Gitterlinien sind kleine Splitter des Anstrichs abgeplatzt; abgeplatzte Fläche etwa 5% der Teilstücke.		GT 1	4B
Der Anstrich ist längs der Schnittränder und/oder an den Schnittpunkten der Gitterlinien abgeplatzt; abgeplatzte Fläche etwa 15% der Teilstücke.		GT 2	3B
Der Anstrich ist längs der Schnittränder teilweise oder ganz in breiten Streifen abgeplatzt und/oder der Anstrich ist von einzelnen Teilstücken ganz oder teilweise abgeplatzt; abgeplatzte Fläche etwa 35% der Teilstücke.		GT 3	2B
Der Anstrich ist längs der Schnittränder in breiten Streifen und/oder von einzelnen Teilstücken ganz oder teilweise abgeplatzt; abgeplatzte Fläche etwa 65% der Teilstücke.		GT 4	1B
Jedes Abplatzen, das nicht mehr als Gitterschnitt-Kennwert 4 eingestuft werden kann.		GT 5	0B

The cross-cut-test serves the determination of the adhesion of single and multi-coat systems with the underground.

Quick user guide:






Attach six parallel cuts to the underground. These are crossed afterwards by 6 perpendicular cuts. Hold the cross-cut-tester by its handle with one hand. Do not use your other hand to add pressure to the cutting head.

The blade distance depends on layer thickness of the coating and the kind of the underground as follows:

Standard	Coating thickness (µm)	No. of cuts x distance (mm)	Product number Cross hatch cutter	Product number spare cutting head
DIN EN ISO 2409	0 - 60	6 x 1	10405	10704
	60 - 120	6 x 2	10246	10702
	120 - 250	6 x 3	10382	10703
ASTM D 3359-02	0 - 50	11 x 1	10723	10724
	50 - 125	6 x 2	10726	10727

After making the required cuts brush the film slightly with a soft brush. The evaluation of the examination takes place visually with the naked eye via comparison with table 1. According to the numbers of chipped-off squares and the appearance a characteristic value, the "cross-cut characteristic value" is assigned.

Table 1

Description	Surface	Grading ISO	Grading ASTM
The edges of the cuts are completely smooth, none of the squares of the lattice is detached.		GT 0	5B
At the intersections of the grid lines small fragments of the painting chipped off; chipped off surface about 5% of the sections.		GT 1	4B
The painting chipped off along the edges of cut and/or at the intersections of the grid lines; chipped off surface about 15% of the sections.		GT 2	3B
The painting chipped off along the edges of cut partly or in broad strips and/or the painting from individual sections totally or partly chipped off completely; chipped off surface about 35% of the sections.		GT 3	2B
The painting chipped off along the edges of cut in broad strips and/or of individual sections totally or partly; chipped off surface about 65% of the sections.		GT 4	1B
Each degree of flaking that cannot even be classified by classification 4.		GT 5	0B

Die Gitterschnittprüfung dient der Bestimmung der Haftung von ein- und mehrschichtigen Lackierungen mit dem Untergrund.






Kurzanleitung:

Mit dem Gitterschnittgerät werden 6 parallele Schnitte bis auf den Untergrund angebracht. Diese werden anschließend durch 6 im rechten Winkel dazu angelegte Schnitte gekreuzt. Dazu den Gitterschnittprüfer nur am Griff mit einer Hand packen, und ohne mit der freien Hand zusätzlichen Druck auf den Messerkopf auszuüben, die Schnitte durchführen. Der Schnittabstand muß je nach Schichtdicke der Beschichtung und Art des Untergrundes wie folgt sein:

Norm	Schichtdicke (µm)	Schnittanzahl x Abstand (mm)	Artikel-Nummer Gitterschnittgerät	Artikel-Nummer Ersatz-Schneidkörper
DIN EN ISO 2409	0 - 60	6 x 1	10405	10704
	60 - 120	6 x 2	10246	10702
	120 - 250	6 x 3	10382	10703
ASTM D 3359-02	0 - 50	11 x 1	10723	10724
	50 - 125	6 x 2	10726	10727

Nach erfolgter Gitterschnittprüfung mit einer weichen Bürste einige Male entlang jeder Diagonale des Gitters leicht hin und her bürsten. Die Auswertung der Prüfung erfolgt visuell mit dem bloßen Auge durch Vergleich mit Tabelle 1. Nach der Anzahl der abgeplatzten Quadrate und dem Erscheinungsbild wird ein Kennwert, der „Gitterschnittkennwert“ zugeordnet.

Tabelle 1

Beschreibung	Oberfläche	Kennwert ISO	Kennwert ASTM
Die Schnittränder sind vollkommen glatt. Kein Teilstück des Anstrichs ist abgeplatzt.		GT 0	5B
An den Schnittpunkten der Gitterlinien sind kleine Splitter des Anstrichs abgeplatzt; abgeplatzte Fläche etwa 5% der Teilstücke.		GT 1	4B
Der Anstrich ist längs der Schnittränder und/oder an den Schnittpunkten der Gitterlinien abgeplatzt; abgeplatzte Fläche etwa 15% der Teilstücke.		GT 2	3B
Der Anstrich ist längs der Schnittränder teilweise oder ganz in breiten Streifen abgeplatzt und/oder der Anstrich ist von einzelnen Teilstücken ganz oder teilweise abgeplatzt; abgeplatzte Fläche etwa 35% der Teilstücke.		GT 3	2B
Der Anstrich ist längs der Schnittränder in breiten Streifen und/oder von einzelnen Teilstücken ganz oder teilweise abgeplatzt; abgeplatzte Fläche etwa 65% der Teilstücke.		GT 4	1B
Jedes Abplatzen, das nicht mehr als Gitterschnitt-Kennwert 4 eingestuft werden kann.		GT 5	0B

The cross-cut-test serves the determination of the adhesion of single and multi-coat systems with the underground.

Quick user guide:






Attach six parallel cuts to the underground. These are crossed afterwards by 6 perpendicular cuts. Hold the cross-cut-tester by its handle with one hand. Do not use your other hand to add pressure to the cutting head.

The blade distance depends on layer thickness of the coating and the kind of the underground as follows:

Standard	Coating thickness (µm)	No. of cuts x distance (mm)	Product number Cross hatch cutter	Product number spare cutting head
DIN EN ISO 2409	0 - 60	6 x 1	10405	10704
	60 - 120	6 x 2	10246	10702
	120 - 250	6 x 3	10382	10703
ASTM D 3359-02	0 - 50	11 x 1	10723	10724
	50 - 125	6 x 2	10726	10727

After making the required cuts brush the film slightly with a soft brush. The evaluation of the examination takes place visually with the naked eye via comparison with table 1. According to the numbers of chipped-off squares and the appearance a characteristic value, the "cross-cut characteristic value" is assigned.

Table 1

Description	Surface	Grading ISO	Grading ASTM
The edges of the cuts are completely smooth, none of the squares of the lattice is detached.		GT 0	5B
At the intersections of the grid lines small fragments of the painting chipped off; chipped off surface about 5% of the sections.		GT 1	4B
The painting chipped off along the edges of cut and/or at the intersections of the grid lines; chipped off surface about 15% of the sections.		GT 2	3B
The painting chipped off along the edges of cut partly or in broad strips and/or the painting from individual sections totally or partly chipped off completely; chipped off surface about 35% of the sections.		GT 3	2B
The painting chipped off along the edges of cut in broad strips and/or of individual sections totally or partly; chipped off surface about 65% of the sections.		GT 4	1B
Each degree of flaking that cannot even be classified by classification 4.		GT 5	0B