



TH-1100

Dyna Portables Härteprüfgerät



Das komplett neue Einstiegsmodell der unschlagbaren TIME Leeb Typus Rückprallhärteprüfer Dyna TH-1100 bietet Ihnen eine sehr preisbewusste, doch genaue Lösung für die Härteprüfung vor Ort in der Werkstatt oder Produktion. Mit dem Gerät können Sie genau und zuverlässig messen.

Alle Metalle mit einer Masse ab 2 kg können nach dem Leeb Prinzip geprüft werden. Direkte Umrechnungsmöglichkeit in eine andere Härteskala wie HRA, HRB, HRC, HV, HB, HS und HLD. Damit Sie nicht andauernd Batterien austauschen müssen, ist das TH-1100 mit langlebigen (mehr als 16 Arbeitsstunden) Akkus ausgerüstet.

MERKMALE

- Direct display of hardness values in Rockwell HRB, HRC, Vickers HV, Brinell HB, Shore HS, Leebs HLD
- Großes Display zur direkten Anzeige der Messwerte Nach ASTM und DIN Norm
- Zeigt HRC, HRB, HRA, HV, HB, HS sofort auf dem großen Display an
- Integriertes Schlaggerät D: Kein Kabel
- Speicherfunktion für bis zu 99 Messwerten in Messgruppen
- Korrekturfunktion der Schlagrichtung bis zu 360 Grad (Prüfung in jeder Schlagrichtung möglich)
- Hochwertiges LCD Display
- Batterieanzeige
- Einfache Bedienung und niedrige Kosten



TECHNISCHE DATEN

• Standard Schlaggerät	D integriert
• Härteanzeige	HLD, HRA, HRB, HRC, HV, HB, HS
• Messbereich für Metallarten	Siehe Tabelle
• Genauigkeit	0.5% bei 800HLD
• Speicherfunktion	Bis zu 99 Messwerten in Messgruppen
• Datenausgang	Kein
• Oberflächenrauigkeit	1.6 μ (Ra)
• Max. Werkstückhärte	960HLD
• Oberflächenkrümmung (Konvex/Konkav)	Rmin = 50mm (mit Aufsetzhilfe Rmin= 10mm)
• Min. Prüfstückgewicht	2~5kg auf stabiler Unterlage 0.05~2kg gekoppelt
• Min. Werkstückdicke gekoppelt	5mm
• Min. Prüfstück Härtetiefe (EHT)	0,8mm
• Akkuladezeit	Etwa 3 Stunden
• Akkudauer	Etwa 16 Stunden
• Stromversorgung	Li Akku
• Einsatztemperatur	0~40°C
• Abmessungen	145x35x30mm
• Gewicht	110 g

OPTIONAL SUPPORT RINGS

Nummer	Modell	Bemerkungen
1	Z10-15	Zum Prüfen von zylindrischen Oberflächen konvex R10~R15
2	Z14.5-30	Zum Prüfen von zylindrischen Oberflächen konvex R14.5~R30
3	Z25-50	Zum Prüfen von zylindrischen Oberflächen konvex R25~R50
4	HZ11-13	Zum Prüfen von zylindrischen Oberflächen konkav R11~R13
5	HZ12.5-17	Zum Prüfen von zylindrischen Oberflächen konkav R12.5~R17
6	HZ16.5-30	Zum Prüfen von zylindrischen Oberflächen konkav R16.5~R30
12	UN	Zum Prüfen von zylindrischen Oberflächen konvex variabler, Durchmesser R10~ ∞

STANDARDLIEFERUMFANG

- Gerät mit integriertem D Schlaggerät
- Härtevergleichsblock mit HLD Wert
- Ladegerät
- Reinigungsbürste
- Herstellerzertifikat
- Bedienungsanleitung (Deutsch)
- Koffer

OPTIONALES ZUBEHÖR

- Aufsatzringe



MATERIALABHÄNGIGER MESSBEREICH

Material	HLD	HRB	HRA	HRC	HB	HV	HS
Stahl & Gussstahl	300~900	38.4~99.8	59.1~85.8	20~68.4	81~654	81.1~955	32.5~99.5
Kaltgewalzter Stahl	300~840			20.4~67.1		80~898	
Edelstahl	300~800	46.5~101.7		19.6~62.4	85~655	85~802	
Grauguss	360~650				93~334		
Nodulareisen	400~660				131~387		
Gussaluminium	200~570	23.8~34.6			26.8~164		
Messing	200~550	13.5~95.3			40~173		
Bronze	300~700				60~290		
Kupfer	200~690				45~315		

Diese Broschüre wird Ihnen angeboten von:

IN09-042



Physikalische Oberflächen-Messtechnik
Physical Surface Testing Technology

PHYNIX GmbH & Co. KG

Alexe-Altenkirch-Straße 3
D-50739 Köln

Phone: +49 (0)221 / 17964-30

Fax: +49 (0)221 / 17964-35

E-Mail: info@phynix.de

*Durch neue Technologien und Entwicklungen
können Änderungen an unseren Produkten
und/oder Produktspezifikationen entstehen.*

*Wir behalten uns das Recht vor, Produkte ohne
vorherige Information zu ändern oder anzupassen.*

*Bitte setzen Sie sich mit unserer Vertriebsabteilung
in Verbindung für die neuesten Informationen.*

© Alle Rechte vorbehalten

www.phynix.com