

## TRAGBARES DYNAMISCHES HÄRTEPRÜFGERÄT MIT INTEGRIERTEM SCHLAGGERÄT D

- neues Modell im ergonomischen Design
- integriertes Schlaggerät Typ D, keine Kabel
- großer Messbereich
- direkte Anzeige der Härteskalen  
Rockwell HRB, HRC, Vickers HV,  
Brinell HB, Shore HS, Leeb HLD
- geeignet für metallische Werkstoffe
- für alle Prüfrichtungen einsetzbar, auch über Kopf
- einfache Bedienung und geringer Prüfaufwand
- hohe Genauigkeit +/- 0,5 %
- großes LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung  
für Messwerte und Parameter
- entspricht ASTM A 956
- RS-232-Schnittstelle zum Anschluss an Drucker  
oder PC (Dataview-Software optional)
- portabler Drucker optional erhältlich

UNIVERSELLES HÄRTEPRÜFGERÄT



**PHYNIX** 

Physikalische Oberflächen-Messtechnik  
Physical Surface Testing Technology

**PHYNIX GmbH & Co. KG**

Alexe-Altenkirch-Straße 3  
D-50739 Köln  
Deutschland

Phone: +49 (0)221 / 17964-30  
Fax: +49 (0)221 / 17964-35  
E-mail: [info@phynix.de](mailto:info@phynix.de)  
[www.phynix.de](http://www.phynix.de)

Schlaggerät	Typ D (Standard) integriert
Härteskalen	HRB, HRC, HV, HB, HS, HLD
Messbereiche / Metalle	siehe Tabelle
Messunsicherheit	± 6HLD (bei HLD ~ 800)
Statistik / Messwertspeicher	max. 256 Mittelwerte
Schnittstelle	RS-232 (Dataview-Software optional)
Maximale Probenhärte	900 HLD
Max. Oberflächenrauheit	1,6µm Ra
Min. Werkstück-Radius (konvex/konkav)	Rmin = 50 mm (mit Aufsetzring Rmin = 10 mm)
Mindestgewicht des Werkstücks	2 - 5 kg auf stabiler Auflage (0,1 kg mit Koppelpaste)
Minimale Dicke des Werkstücks	5 mm mit Koppelpaste
Minimale Härtetiefe	0,8 mm
Tiefe des Eindrucks	24 µm (300 HV)
Spannungsversorgung	Lithium-Batterie 3V, CR1/2 AA
Betriebsdauer	bis zu 300 h (ohne Hintergrundbeleuchtung)
Betriebstemperatur	0° bis 40° C
Abmessungen	158 mm x 60 mm x 39 mm
Gewicht	150 g

Material	HLD	HRB	HRC	HB	HV	HS
Stahl & Gusseisen	300-900	38-100	20-68	81-654	81-955	32-100
Werkzeugstahl	300-840	-	20-67	-	80-898	-
Edelstahl	300-800	46-101	19-62	85-655	85-802	-
Grauguss	360-650	-	-	93-334	-	-
Sphäroguss	400-660	-	-	131-387	-	-
AluminiumGusslegierungen	170-570	24-84	-	19-164	-	-
Messing	200-550	13-95	-	40-173	-	-
Bronze	300-700	-	-	60-290	-	-
Kupfer	200-690	-	-	45-315	-	-

*Die Bereiche werden festgelegt durch die Anwendungsgrenzen der entsprechenden statischen Prüfverfahren.*

### LIEFERUMFANG

- Gerät mit integriertem Schlaggerät D
- Mess-Standard mit HLD-Wert
- Lithium-Batterie 3V, CR1/2 AA
- Transportkoffer
- Reinigungsbürste
- Koppelpaste
- Datenkabel
- Hersteller-Prüfzertifikat
- Bedienungsanleitung

### OPTIONALES ZUBEHÖR

- Mess-Standard UKAS zertifiziert in beliebiger Härteskala
- Aufsetzring für konvexe und konkave Oberflächen
- portabler Drucker