

IMPACT-D TH 170

NEU

UNIVERSELLES HÄRTEPRÜFGERÄT

- Tragbares dynamisches Metall Härteprüfgerät TH-170
- Zur schnellen ortsunabhängigen Härteprüfung
- Integriertes Schlaggerät TYP D, keine Kabel
- Automatische Einstellung der Schlagrichtung
- Für alle Prüfrichtungen einsetzbar, auch über Kopf
- Direkte Anzeige der Härteskalen, Rockwell HRB, Rockwell HRC, Vickers HV, Brinell HB, Shore HS u. Leeb HLD
- Geeignet für metallische Werkstoffe
- Speicher für 270 Mittelwerte in 9 Gruppen
- Untere- und obere Grenzwerte einstellbar
- Automatische Abschaltung
- Display Beleuchtung
- USB Schnittstelle zum Anschluß an einen PC
- Softwarekalibrierung
- Anzeige des Batteriezustandes



LIEFERUMFANG

- Gerät mit integriertem Schlaggerät D
- Testblock, HLD Wert
- 2 x Batterien AAA 1,5V (2 x Micro)
- Reinigungsbürste
- Koppelpaste
- USB-Schnittstellenkabel inkl. CD-ROM (Treiber)
- Kunststofftui für Gerät
- Bedienungsanleitung
- PHYNIX Zertifikat
- Koffer zur Aufbewahrung

SONDERZUBEHÖR

- Testblock mit UKAS - Zertifikat
- Auflageringe für konvexe und konkave Oberflächen

IMPACT-D TH 170

TECHNISCHE

DATEN

Härte Skalen	HRC, HRB, HB, HV, HS, HLD
Messbereiche	siehe Tabelle
Schlagrichtung	0° - 360°
Messunsicherheit	± 6HLD (bei HLD ~ 800)
Speicher	270 Mittelwerte in 9 Gruppen
Schnittstelle	USB 2.0
Schlaggerät	Typ D (standard) integriert
Max. Oberflächenrauheit	1,6µm Ra
Maximale Probenhärte	900 HLD
Min. Werkstück Radius (konvex/konkav)	Rmin = 50mm (mit Aufsetzring 10mm)
Mindestgewicht des Werkstücks	2kg auf stabiler Auflage (0,1kg mit Koppelpaste)
Minimale Dicke des Werkstücks	3mm mit Koppelpaste
Minimale Härtetiefe	0,8mm
Tiefe des Eindrucks	siehe Technische Daten in der Bedienungsanleitung
Spannungsversorgung	2 x Micro Batterien AAA
Umgebungstemperatur	0° bis 40°C
Abmessungen	150mm x 55mm x 25 mm
Gewicht	165 g



PHYNIX GmbH & Co. KG

Alexe-Altenkirch-Str. 3

D-50739 Köln

Phone: +49-221-1796430

Fax: +49-221-1796435

www.phynix.de

Werkstoffe und Härtebereichsbereiche

Material	HLD	HRB	HRC	HB	HV	HS
Stahl u. Gusseisen	300-900	38-100	20-68	81-650	81-950	32-100
Werkzeugstahl	300-840	-	20-67	-	80-900	-
Edelstahl	300-700	45-100	-	85-655	85-802	-
Grauguss	360-650	-	-	93-335	-	-
Spärguss	400-660	-	-	130-380	-	-
Alugusslegierungen	-	24-85	-	20-160	-	-
Messing	200-550	13-95	-	40-175	-	-
Bronze	300-700	-	-	60-290	-	-
Kupfer	200-690	-	-	45-315	-	-

Die Bereiche entsprechen den Anwendungsgrenzen von statischen Prüfverfahren



PHYNIX GmbH & Co. KG

